

СПЕЦИФИКАЦИЯ – УНИГЕРМ-6®

Стр. 1 из 2

**АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ**

**ТУ 2257-516-00208947-2009**

**ПРЯМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Для фиксации, контровки, уплотнения **разборных** резьбовых и гладких соединений в промышленности. Герметик предназначен для работы в условиях вибрации.

**Тиксотропный** анаэробный клей-герметик средней прочности УНИГЕРМ-6 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

**Особые свойства**

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).

- Герметик обладает ускоренным отверждением и может применяться без активатора, что позволяет использовать его в конвейерных производствах при сборке различных узлов и деталей.

- Герметик является тиксотропным, что препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при нанесении.

Собранные узлы и детали имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

**Диапазон температур**

- эксплуатации От -60°C до +150°C  
- кратковременно до +200°C (1 час)

**Условия применения**

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Метрическая до М36 (макс. зазор не более 0,30 мм.)

**Сертификация**

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00093.

**Свойства жидкого материала**

Химическая основа Диметакриловый эфир гликоля  
Внешний вид Однородная жидкость красного цвета  
Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре (25,0 ± 0,2)°C, A/2/10 1000-3000 мПа·с  
A/2/20 600-1600 мПа·с  
Температура вспышки в откр. тигле >88°C  
Температура воспламенения >90°C  
Температура самовоспламенения >380°C

**Время полимеризации**

Прочность на резьбовой паре болт-гайка М10: - ручная прочность - через 10-30 мин.  
(при температуре 20-25 °C) - полное отверждение - через 5-12 часов

Материал резьбового соединения	Резьба	Набор прочности, %, через					
		10 мин.	30 мин.	60 мин.	2 ч.	4 ч.	24 ч.
Сталь 20	М10	15	70	95	100	-	-
Сталь фосфатированная	М8	5	40	70	80	90	100
Сталь оцинкованная с жёлтым хроматированием	М8	0	0	20	45	70	100
Сталь оцинкованная ЦН12ХР	М10	0	0	40	65	80	100
Сталь кадмированная	М10	5	25	50	70	85	100
Сталь никелированная	М10	5	30	75	90	100	-

## Прочностные свойства на фосфатированных болтах

Время отверждения, ч.	Момент страгивания, Н·м (кгс·см)	Момент отвинчивания, Н·м (кгс·см)
4	11 (110)	21 (210)
24	13 (130)	23 (230)

### Свойства отвержденного материала

Прочность при отвинчивании через 5 часов	8-12 МПа
Прочность при аксиальном сдвиге через 24 часа	10-14 МПа
Прочность при отрыве	10-14 МПа

#### Сохранение момента отвинчивания после воздействия

+150°C (1000 ч.)	не менее	10 Н·м
+200°C (50 ч.)	не менее	10 Н·м
-60°C (24 ч.)	не менее	10 Н·м
10 термоударов от -60°C до +150°C при выдержке 2 ч. при каждой температуре	не менее	10 Н·м
98%-ная влажность, 40°C (30 суток)	не менее	10 Н·м

### Химическая стойкость отвержденного материала

#### Момент отвинчивания после воздействия

- тосола А-40 при 90°C в течении 1000 часов	не менее	10 Н·м
- машинного масла при 130°C в течении 130 часов	не менее	10 Н·м

### Требования безопасности

Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами». Вблизи места работы с герметиками не допускается наличие открытого огня
Утилизация непригодных к применению герметиков	СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 2.1.7.1386-03. Запрещается слив продукта в канализацию или сточные воды.

### Транспортировка и хранение

Упаковка	Полиэтиленовые флаконы от 100-500 см <sup>3</sup> .
Коэффициент заполнения флакона	0.6
Транспортировка (вид)	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировке не более +30 °С.

### Срок хранения и условия

Гарантийный срок хранения – 18 мес. Герметик должен храниться в закрытой таре предприятия-изготовителя в крытых, сухих, отапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих попадание влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не более +30°C.

Не допускается контакт с металлом и попадание металлических примесей во флакон с герметиком. Герметики при эксплуатации и хранении не выделяют вредных веществ в концентрациях опасных для организма человека.

### Рекомендации по применению и хранению

Рабочие поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить бензином, толуолом или ацетоном, веществами, не содержащими нитритов. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы. Допускается переливать герметик из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив продукта из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается.